

ООО «СПК «Техника»

«СВЕЖИЙ» ПРАЙС-ЛИСТ ВСЕГДА НА САЙТЕ www.spktechnika.ru

Отправка через транспортные компании либо самовывоз с нашего склада.

Адрес склада: г.Кемерово, ул. Кузбасская, 33

Эл.почта для заказа : 313232@bk.ru

Моб: **8-983-253-42-53**

(3842) 31-32-32; 63-42-53

ПРАЙС-ЛИСТ ПО НАЛИЧИЮ на кемеровском складе **16.09.2020.**

СОДЕРЖАНИЕ

Оснастка металлообрабатывающих станков

Металлообрабатывающий инструмент

Абразивный инструмент

Электросварочное оборудование

Газопламенное оборудование

Оснастка и инструмент деревообрабатывающего оборудования

Грузоподъемное и складское оборудование, лебедки

Ремонтно-строительный инструмент и оборудование

Пневмоинструмент и молотки отбойные

Оборудование для смазки и ГСМ (шприцы, насосы, нагнетатели)

Слесарный инструмент и оборудование

Мерительный инструмент

ОСНАСТКА МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ	
Втулка переходная КМ 2/1	220
Втулка переходная КМ 3/1	240
Втулка переходная КМ 4/1	370
Втулка переходная КМ 4/2	380
Втулка переходная КМ 5/1	850
Втулка переходная КМ 5/2	850
Втулка переходная КМ 5/3	850
Втулка переходная КМ 6/4	1400
Втулка переходная КМ 6/5	1400
ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	
- патрон сверлильный ПС-10 - В12 (D=1-10 мм, укороченный конус №1)	200
- патрон сверлильный ПС-16 - В16 (D=3-16 мм, укороченный конус №2)	300
- патрон сверлильный ПС-16 (D=3-16 мм, посадочное место под резьбу М12)	300
ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ	
Патрон токарный самоцентрирующий 3-х кулачковый:	
- тип I с цилиндрическим пояском и креплением через промежуточный фланец	
- патрон токарный Ø 200мм, С 7100-0007П (повыш. класс точности) комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 3 шпильки М10	13100
- тип II с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу	
- патрон токарный Ø 200мм, HORTZ ART 200/3534/6350-2/3000 (аналог С 7100-0033П) (повышенный класс точности) комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М10	13900
Патрон токарный самоцентрирующий 4-х кулачковый:	
- тип I с цилиндрическим пояском и креплением через промежуточный фланец	
- тип II с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу	
- патрон токарный Ø 400мм, С 4-7100-0045 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 6 шпилек М20	53100
Патрон токарный 4-х кулачковый с ручным зажимом и независимым перемещением кулачков:	
- патрон токарный Ø 315мм 7103-0047 комплектуется набором переставных (прямых и обратных) кулачков. Крепление на 4 шпильки М16	29100
Патрон токарный многокулачковый ПЗ-8423 для полуавтоматов (6-кулачковый зажимной ПЗ-8423 предназначен для закрепления штучных заготовок по наружным поверхностям на токарных многошпиндельных полуавтоматах с ручной и автоматической загрузкой (наружный диаметр зажимаемых заготовок от 90 до 190 мм, кол-во крепёжных отверстий патрона - 3, масса патрона - 25 кг)	
	7900
ЛЮНЕТЫ	
- Люнет подвижный (d заготовки до 115 мм, расстояние между осями крепёжных отверстий в основании 400 мм, высота центра от подошвы основания 190 мм), кулачки скольжения, б/у	
	5000
- Люнет неподвижный (d заготовки до 80 мм, высота оси от подошвы основания 175 мм, полная ширина подошвы основания с выемкой под направляющую станины 200 мм,), кулачки скольжения, б/у	
	5000
ТИСЫ СТАНОЧНЫЕ	
- чугунные	
- тисы неповоротные для сверлильных станков (губки=120 мм, раздвижка=120 мм)	3900
ОСНАСТКА ХОНИНГОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ	
Хонинговальные головки к удлинителям УХГ-06 (D=110-120) к УХГ-02, УХГ-06	4000
Удлинитель к хонинговальным станкам УХГ-01 (D=58) на станки СС700М и СС701	2000
ЦЕНТРЫ СТАНОЧНЫЕ	
Центры упорные неврещающиеся:	
центр упорный № 5	1800
Центры станочные вращающиеся:	
- центр станочный А-1-3-Н	2100
НОЖИ	
- ножи для станков резки арматуры СМЖ-172 с резьбой М12 (110x40x18) без "потая" (комплект = 2 штуки)	3960
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ	
Со склада в Кемерово	

Наименование	Отпускная цена, руб.
МЕТЧИКИ И МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛИ	
Метчик машиноручной для метрической резьбы Р6М5, ГОСТ 3266-81:	
- М4х0,7; М5х0,5; М5х0,8 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	90
- М6х0,5; М6х0,75; М6х1,0; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	90
- М8х0,5; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	100
- М8х1,0 для сквозных отверстий	110
- М8х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	110
- М10х0,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	140
- М10х0,75 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	150
- М10х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	170
- М10х1,25 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	170
- М10х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	170
- М12х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	180
- М12х1,25; М12х1,5 М12х1,75 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	180
- М14х1,0; М14х1,25; М14х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	200
- М14х1,5 для сквозных отверстий	200
- М14х2,0 для сквозных отверстий	210
- М14х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	230
- М16х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	250
- М16х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	260
- М16х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	260
- М18х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	330
- М18х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	330
- М18х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	340
- М18х2,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	360
- М18х2,5; для сквозных отверстий	360
- М20х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	390
- М20х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	390
- М20х1,5 для сквозных отверстий	390
- М20х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	390
- М20х2,5 для сквозных отверстий	390
- М20х2,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	390
- М22х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	420
- М22х1,5; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	430
- М22х2,0; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	430
- М22х2,5; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	430
- М24х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	440
- М24х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	460
- М24х2,0; М24х3,0; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	460
- М27х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	580
- М27х1,5; М27х3,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	580
- М30х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	770
- М30х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	770
- М30х3,0 М30х3,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	770
- М33х1,5; М33х3,0 для сквозных отверстий	1100
- М33х3,5 для сквозных отверстий	1110
- М36х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1650
- М36х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1650
- М36х4,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1650
- М42х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1900
- М42х3,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1900
Метчик машиноручной для трубной цилиндрич. резьбы Р6М5, ГОСТ 3266-81 универсальный:	
- G 3/4" для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	360
Метчикодержатель, ГОСТ 22401-83:	
- круглый (Ø1-10мм)	130
- плоский (Ø2-12мм)	210
- плоский (Ø3-16мм)	300
- плоский (Ø5-20мм)	400
- плоский (Ø4-22мм)	440
ПЛАШКИ (ЛЕРКИ) И ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ	
Плашка круглая для метрической резьбы ХВСГ, 9ХС ГОСТ 9740-73:	
- М3х0,5; М4х0,5; М4х0,7; М5х0,8 (внеш.Ø 20мм)	54
- М6х0,5; М6х0,75 (внеш.Ø 20мм)	55
- М6х1,0 (внеш.Ø 20мм)	56
- М8х0,75 (внеш.Ø 25мм)	56
- М8х1,0 (внеш.Ø 25мм)	58
- М8х1,25 (внеш.Ø 25мм)	58
- М10х0,75; (внеш.Ø 30мм)	60

- M10x1,0; M10x1,5	(внеш.Ø 30мм)	66
- M12x0,75;	(внеш.Ø 38мм)	77
- M12x1,0; M12x1,25; M12x1,5	(внеш.Ø 38мм)	78
- M12x1,75;	(внеш.Ø 38мм)	91
- M14x0,75; M14x1,0;	(внеш.Ø 38мм)	91
- M14x1,25; M14x2,0	(внеш.Ø 38мм)	91
- M16x0,75; M16x1,0; M16x1,5	(внеш.Ø 38 и 45мм)	110
- M16x2,0	(внеш.Ø 38 и 45мм)	110
- M18x0,75; M18x1,0	(внеш.Ø 45мм)	120
- M18x1,5; M18x2,0	(внеш.Ø 45мм)	120
- M18x2,5	(внеш.Ø 45мм)	140
- M20x0,75; M20x1,0; M20x1,5;	(внеш.Ø 45мм)	140
- M20x2,0; M20x2,5	(внеш.Ø 45мм)	140
- M22x0,75; M22x1,0	(внеш.Ø 55мм)	180
- M22x1,5; M22x2,0;	(внеш.Ø 55мм)	180
- M22x2,5	(внеш.Ø 45 и 55мм)	180
- M24x0,75; M24x1,0	(внеш.Ø 55мм)	208
- M24x1,5; M24x2,0; M24x3,0	(внеш.Ø 55мм)	208
- M27x1,5;	(внеш.Ø 55мм)	286
- M27x2,0;	(внеш.Ø 55мм)	286
- M27x3,0	(внеш.Ø 65мм)	286
- M30x1,0	(внеш.Ø 65мм)	454
- M30x1,5	(внеш.Ø 65мм)	454
- M30x2,0	(внеш.Ø 65мм)	454
- M30x3,0	(внеш.Ø 65мм)	454
- M30x3,5	(внеш.Ø 65мм)	454
- M33x1,5; M33x2,0; M33x3,5	(внеш.Ø 65мм)	520
- M36x1,5;	(внеш.Ø 65мм)	580
- M36x2,0; M36x3,0; M36x4,0	(внеш.Ø 65мм)	580
- M42x2,0; M42x3,0; M42x4,5	(внеш.Ø 75мм)	650
Пластика для трубной цилиндрич. резьбы, ГОСТ 9740-73:		
- G 3/4 ² (внешн.Ø 55мм)		195
- G 1 ² (внешн.Ø 65мм)		260
- G 1 1/4 ² (внешн.Ø 75мм)		603
- G 1 1/2 ² (внешн.Ø 90мм)		680
Плашкодержатель, ГОСТ 22395-77 под плашку внешним диаметром:		
внешн. Ø20		340
внешн. Ø20/25		360
внешн. Ø20/25/30		380
внешн. Ø20/25/30/38		420
внешн. Ø30/38		480
внешн. Ø38/45		500
внешн. Ø45		605
внешн. Ø55		726
внешн. Ø65/75		1090
ПОЛОТНА ДЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ И НОЖОВОЧНЫХ СТАНКОВ		
Ножовочное полотно машинное с шагом зубьев 4 мм		
- 400x32 (для цветных металлов и пластмасс, толщина от 1,4 до 1,5 мм)		150
- 450x32 (сталь Р6М5, толщина от 1,9 до 2,0 мм)		250
- 500x40 (сталь Р6М5, толщина от 1,9 до 2,0 мм)		350
Полотна для ленточнопильного станка HVBS-712K/HVBS-812R:		
- M42 20x0,9x2362мм, 6/10		1500
- M42 20x0,9x2362мм, 5/8ТPI		1500
- M42 20x0,9x2362мм, 4/6ТPI		1500
- M42 20x0,9x2362мм, 4ТPI		1500
- M42 20x0,9x2362мм, 3ТPI		1500
Полотна для ленточнопильного станка MBS-1014W/ HBS-1018W:		
- M42 27x0,9x3300 мм, 10/14 ТPI		2000
- M42 27x0,9x3300 мм, 8/12 ТPI		2000
- M42 27x0,9x3300 мм, 6/10 ТPI		2000
РАЗВЕРТКИ		
Развертка машинная цельная к/х, ГОСТ 1672-80, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)		
- 10,0; (конус Морзе № 1, 140/16)		150
- 12,0; (конус Морзе № 1, 150/19)		260
- 13,0; 14,0; (конус Морзе № 1, 150/16; 160/16)		320
- 15,0; (конус Морзе № 1, 160/19)		450
- 16,0; (конус Морзе № 2, 170/19)		450
- 17,0; (конус Морзе № 2, 170/19)		520
- 18,0; 19,0; 20,0; (конус Морзе № 2, 180/20; 190/20; 190/20)		580
- 24,0; 25,0; (конус Морзе № 3, 210/20; 220/20)		780

- 26,0; (конус Морзе № 3, 220/20)	840
- 28,0; (конус Морзе № 3, 240/20;)	910
Развертка машинная цельная ц/х, ГОСТ 1672-80, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)	
- 9,0 (110/15)	220
Развертка машинная цельная насадная, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)	
- 65,0; (70/45)	2200
- 70,0; (80/50)	2500
Развертка ручная ц/х, ГОСТ 7722-77, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)	
- 12,0; (150/75)	260
- 13,0; (150/75)	280
- 14,0; (160/80)	320
- 15,0; (160/80)	330
- 16,0; (160/80)	390
- 17,0; (175/85)	400
- 19,0; (190/90)	430
- 23,0; (215/115)	500
- 26,0; (230/115)	675
- 27,0; (230/115)	780
- 32,0 (260/135)	930
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ	
Резец токарный отрезной ГОСТ 18884-73:	
- ВК8 (20x12x120)	85
- Т5К10 (20x12x120)	97
- Т15К6 (20x12x120)	97
- ВК8 (25x16x140)	97
- Т5К10 (25x16x140)	103
- Т15К6 (25x16x140)	110
- Т5К10 (32x20x170)	206
- ВК8 (32x20x170)	206
- Т15К6 (32x20x170)	206
- Т5К10 (40x25x200)	290
- ВК8 (40x25x200)	290
Резец токарный подрезной отогнутый ГОСТ 18880-73:	
- Т5К10 (20x12x120)	97
- Т5К10 (20x16x120)	109
- ВК8 (25x16x140)	154
- Т5К10 (25x16x140)	154
- Т15К6 (25x16x140)	154
- Т5К10 (32x20x170)	220
- ВК8 (32x20x170)	220
- Т15К6 (32x20x170)	220
Резец токарный проходной прямой ГОСТ 18878-73:	
- ВК8 (25x16x140)	130
- Т5К10 (25x16x140)	145
- Т15К6 (25x16x140)	157
- ВК8 (32x20x170)	206
- Т15К6 (32x20x170)	206
- Т5К10 (32x20x170)	206
Резец токарный проходной отогнутый ГОСТ 18877-73:	
- Т5К10 (20x12x120)	120
- Т15К6 (20x12x120)	120
- ВК8 (25x16x140)	130
- Т15К6 (25x16x140)	165
- ВК8 (32x20x170)	206
- Т5К10 (32x20x170)	210
- Т15К6 (32x20x170)	220
Резец токарный проходной упорный тип1-прямой, ГОСТ 18879-73:	
- ВК8 (25x16x120)	130
- Т5К10 (25x16x120)	130
Резец токарный проходной упорный тип2-отогнутый, ГОСТ 18879-73:	
- ВК8 (20x12x120)	130
- Т5К10 (20x12x120)	130
- Т15К6 (20x12x120)	130
- ВК8 (16x25x140)	130
- ВК8 (32x20x170)	275
- Т5К10 (32x20x170)	275
- Т15К6 32x20x170	275
Резец токарный расточной, ГОСТ18883-73:	
Тип2 — для глухих отверстий (можно растачивать сквозные)	
- ВК8 (16x16x140)	240
- Т5К10 (16x16x170)	240
- ВК8 (20x20x170)	250
- Т5К10 (20x20x170)	270
- Т15К6 (20x20x170)	270

- ВК8 (25x25x200)	280	
- Т5К10 (25x25x200)	280	
- Т15К6 (25x25x200)	280	
Резец токарный резьбовой, ГОСТ18885-73:		
Тип1 — для внутренней резьбы		
- ВК8 16x16x170	170	
- Т5К10 16x16x170	170	
- Т15К6 16x16x170	170	
- ВК8 20x20x200	275	
- Т5К10 20x20x200	275	
- Т15К6 20x20x200	275	
- ВК8 25x25x240	400	
- Т5К10 25x25x240	400	
- Т15К6 25x25x240	400	
Тип2 — для наружной резьбы		
- Т5К10 20x12x120	130	
- Т15К6 20x12x120	130	
- ВК8 25x16x140	220	
- Т5К10 25x16x140	220	
- ВК8 32x20x170	290	
- Т5К10 32x20x170	290	
- Т15К6 32x20x170	290	
СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ		
Сверло средней серии с к/х Морзе №1 правое, ГОСТ 10903-77, Ø:		
- 6,0 (Лобщ.= 140мм);	160	
- 6,2; 6,3; 6,4; 6,5; 6,6; 6,7; 6,8 (Лобщ.= 145мм);	160	
- 6,9; 7,0; 7,2; 7,4; 7,5 (Лобщ.= 150мм);	160	
- 7,6; 7,8 (Лобщ.= 155мм);	160	
- 8,0; 8,2; 8,3; 8,4; 8,5; (Лобщ.= 155мм);	170	
- 8,7; 8,8; 8,9; 9,0; 9,2 (Лобщ.= 160мм);	170	
- 9,3; 9,4; 9,5 (Лобщ.= 160мм);	200	
- 9,7; 9,8 (Лобщ.= 170мм);	200	
- 10,0; 10,1 (Лобщ.= 170мм);	210	
- 10,2 (Лобщ.= 175мм);	210	
- 10,3; 10,4; 10,5 (Лобщ.= 170мм);	210	
- 10,6; 10,7; 10,8 (Лобщ.= 175мм);	210	
- 11,0 (Лобщ.= 175мм);	240	
- 11,2 (Лобщ.= 180мм);	240	
- 11,3; 11,5; 11,7; 11,8 (Лобщ.= 175мм);	240	
- 11,9; 12,0; 12,2; 12,3 (Лобщ.= 180мм);	240	
- 12,4; 12,6; 12,7; 12,8 (Лобщ.= 180мм);	240	
- 12,5; (Лобщ.= 300мм);	250	
-13,0; 13,2; 13,5; 13,6; 13,7; 13,8 14,0 (Лобщ.= 180мм);	260	
Сверло средней серии с к/х Морзе №2 правое, ГОСТ 10903-77, Ø:		
- 14,25 (Лобщ.= 215мм);	360	
- 14,5 (Лобщ.= 210мм);	360	
- 14,75 (Лобщ.= 210мм);	360	
- 15,0 (Лобщ.= 205мм);	380	
- 15,25 (Лобщ.= 220мм);	390	
- 15,4; 15,5; 15,75; 16,0 (Лобщ.= 220мм);	400	
- 16,25; 16,5; 16,75; 17,0 (Лобщ.= 220мм);	420	
- 17,25; 17,4 17,5 (Лобщ.= 230мм);	430	
- 17,75 (Лобщ.= 230мм);	440	
- 18,0 (Лобщ.= 230мм);	470	
- 18,25 (Лобщ.= 230мм);	470	
- 18,5 (Лобщ.= 230мм);	470	
- 18,75 (Лобщ.= 250мм);	470	
- 19,0 (Лобщ.= 230мм);	490	
- 19,25 (Лобщ.= 250мм);	490	
- 19,4; 19,5; 19,75 (Лобщ.= 240мм);	490	
- 20,0 (Лобщ.= 240мм);	530	
- 20,25 (Лобщ.= 250мм);	530	
- 20,5; 20,75; 20,9 (Лобщ.= 250мм);	630	
- 21,0; 21,25 (Лобщ.= 250мм);	710	
- 21,5; 21,75; 22,0; 22,25 (Лобщ.= 250мм);	710	
- 22,5 (Лобщ.= 250мм);	800	
- 23,0 (Лобщ.= 250мм)	800	
Сверло средней серии с к/х Морзе №3 правое, ГОСТ 10903-77, Ø:		
- 23,25 (Лобщ.= 270мм);	800	
- 23,5; 23,75; 23,9 (Лобщ.= 280мм);	800	

- 24,0; 24,25; 24,75 (Лобщ.= 280мм);	800
- 24,0; (Лобщ.= 300мм);	800
- 24,0; (Лобщ.= 325мм);	800
- 25,0; 25,25; 25,5; 25,75 (Лобщ.= 280мм);	800
- 26,25; 26,5; 26,75 (Лобщ.= 280мм);	800
- 27,0 27,25; 27,5; 27,75 (Лобщ.= 290мм);	800
- 28,0; 28,25; 28,5; 28,75; 29,0 (Лобщ.= 290мм);	800
- 29,25; 29,5 (Лобщ.= 290мм);	820
- 30,0 (Лобщ.= 290мм);	1100
- 30,25; 30,5; 30,75 (Лобщ.= 300мм);	1100
- 31,0; 31,25 (Лобщ.= 300мм);	1100
- 31,5; 31,75 (Лобщ.= 300мм)	1260
Сверло средней серии с к/х Морзе №4 правое, ГОСТ 10903-77,Ø:	
- 32,0; 32,25; 32,5 (Лобщ.= 330мм);	1550
- 33,0; 33,5 (Лобщ.= 340мм);	1550
- 34,0; 34,5 (Лобщ.= 340мм);	1680
- 35,0; 35,5 (Лобщ.= 340мм);	1800
- 35,75 (Лобщ.= 340мм);	1970
- 36,0; 36,25 (Лобщ.= 350мм);	1970
- 36,5; 37,0; 38,0; 38,5 (Лобщ.= 350мм);	2110
- 39,0 (Лобщ.= 350мм);	2200
- 39,5 (Лобщ.= 350мм);	2330
- 40,5 (Лобщ.= 355мм);	2850
- 41,5; 42,0; (Лобщ.= 355мм);	2980
- 43,0; 43,25; 43,5; 44,0; 44,5 (Лобщ.= 355мм);	3240
- 45,0; 45,5 (Лобщ.= 360мм);	3240
- 46,0; 46,5; 47,0; 47,5; (Лобщ.= 360мм);	3500
- 48,0; 48,5; 49,0; 49,5 (Лобщ.= 360мм);	3500
- 50,5 (Лобщ.= 360мм).	3500
Сверло средней серии с к/х Морзе №5 правое, ГОСТ 10903-77,Д:	
- 51,0; 51,5 (Лобщ.= 420мм);	3900
- 53,0; 54,0; 55,0 (Лобщ.= 420мм);	4550
- 57,0 (Лобщ.= 420мм);	5700
- 57,5 (Лобщ.= 420мм);	5900
- 61,0 (Лобщ.= 420мм);	8200
- 63,0 (Лобщ.= 420мм);	9470
- 65,0 (Лобщ.= 420мм);	10000
- 68,0 (Лобщ.= 430мм);	10750
- 70,0 (Лобщ.= 430мм);	11650
- 75,0 (Лобщ.= 430мм);	11650
Сверла спиральные средней серии с ц/х правые Р6М5, ГОСТ 10902-77, Ø:	
- 1,0 (Лобщ.= 35мм);	13
- 1,5 (Лобщ.= 35мм);	13
- 2,0; 2,1 (Лобщ.= 50мм);	13
- 2,2; 2,3 (Лобщ.= 55мм);	13
- 2,4; 2,5; 2,6 (Лобщ.= 58мм);	13
- 2,7 (Лобщ.= 63мм);	13
- 2,8; 2,9; (Лобщ.= 60мм);	13
- 3,0; 3,1; 3,2; (Лобщ.= 65мм);	13
- 3,3; 3,4; 3,5 (Лобщ.= 70мм);	13
- 3,6 (Лобщ.= 70мм);	13
- 3,7; 3,8; 3,9 (Лобщ.= 70мм);	13
- 4,0; 4,1; 4,2 (Лобщ.= 70мм);	13
- 4,3; 4,4; 4,5; 4,6; 4,7 (Лобщ.= 80мм);	13
- 4,8; 4,9 (Лобщ.= 85мм);	13
- 5,0; 5,1; 5,2; 5,3 (Лобщ.= 85мм);	13
- 5,5 (Лобщ.= 90мм);	13
- 5,6; 5,7; 5,8; 5,9 (Лобщ.= 95мм);	13
- 6,0 (Лобщ.= 95мм);	16
- 6,1; 6,2; 6,3; 6,4 (Лобщ.= 100мм);	16
- 6,5; 6,6; 6,7 (Лобщ.= 100мм);	18
- 6,8; 6,9 (Лобщ.= 110мм);	18
- 7,1; 7,2; 7,3; 7,4 (Лобщ.= 110мм);	21
- 7,5; 7,6; 7,7; 7,8; 7,9 (Лобщ.= 120мм);	25
- 8,0; 8,1; 8,2 (Лобщ.= 120мм);	33
- 8,3; 8,4 (Лобщ.= 120мм);	33
- 8,5; 8,6 (Лобщ.= 125мм);	34
- 8,7; 8,8; 8,9 (Лобщ.= 125мм);	34
- 9,1; 9,2; 9,3; 9,4 ; 9,5 ; (Лобщ.= 125мм);	36
- 9,6; 9,7; 9,8 (Лобщ.= 135мм);	40
- 9,9 (Лобщ.= 135мм);	42
- 10,1; 10,2; 10,3 (Лобщ.= 135мм);	46
- 10,4; 10,5; 10,6 (Лобщ.= 135мм);	58

- 10,7	(Лобщ.= 140мм);	58
- 10,8	(Лобщ.= 140мм);	67
- 11,0; 11,1; 11,2; 11,3; 11,4	(Лобщ.= 140мм);	72
- 11,5; 11,6; 11,7; 11,8	(Лобщ.= 140мм);	76
- 11,9	(Лобщ.= 150мм);	78
- 12,0; 12,1; 12,2	(Лобщ.= 150мм);	97
- 12,3; 12,4	(Лобщ.= 155мм);	100
- 12,5; левое	(Лобщ.= 155мм);	100
- 12,5; 12,6; 12,7; 12,8; 12,9	(Лобщ.= 155мм);	102
- 13,1; 13,2	(Лобщ.= 155мм);	107
- 13,3	(Лобщ.= 160мм);	121
- 13,5; 13,7; 13,8 14,0;	(Лобщ.= 160мм);	133
- 14,5	(Лобщ.= 170мм);	155
- 15,0	(Лобщ.= 170мм);	156
- 15,3; 15,4; 15,5; 15,75	(Лобщ.= 180мм);	162
- 15,8	(Лобщ.= 180мм);	162
- 15,9	(Лобщ.= 180мм);	167
- 17,0	(Лобщ.= 180мм);	194
- 17,5	(Лобщ.= 190мм);	190
- 18,0	(Лобщ.= 190мм);	220
- 18,4 ; 19,0	(Лобщ.= 200мм);	280
- 20,0	(Лобщ.= 200мм).	310
Сверло центровочное двухстороннее, ГОСТ 14952-75 (Ø) (общ. длина/длина реж. части с каждой стороны, мм)		
-2,0 ; (40/2x10)		40
-2,5 ; (45/2x15)		45
-3,15 ; (50/2x9)		78
-4,0 ; (55/2x18)		78
-5,0 ; (65/2x22)		125
-6,3 ; (70/2x25)		165
ФРЕЗЫ		
Фреза концевая с коническим хвост. с норм. зубом, ГОСТ 17025-71 (общ. длина/длина реж. части, мм)		
- Ø 14 (4 пера, конус Морзе № 2; 110/25)		260
- Ø 14 (4 пера, конус Морзе № 1; 97/30)		260
- Ø 16 (4 пера, конус Морзе № 2, 115/30)		310
- Ø 18 (3 пера, конус Морзе № 2, 115/35)		420
- Ø 18 (4 пера, конус Морзе № 2, 115/35)		420
- Ø 20 (3 пера, конус Морзе № 3, 140/40)		580
- Ø 20 (5 перьев, конус Морзе № 3, 140/40)		580
- Ø 22 (6 перьев, конус Морзе № 3, 140/40)		960
- Ø 25 (5 перьев, конус Морзе № 3, 147/45)		1300
- Ø 25 (6 перьев, конус Морзе № 3, 147/45)		1300
- Ø 28 (5 перьев, конус Морзе № 3, 147/45)		1420
- Ø 30 (6 перьев, конус Морзе № 3, 150/50)		1550
- Ø 35 (6 перьев, конус Морзе № 4, 185/60)		2070
- Ø 36 (6 перьев, конус Морзе № 3, 155/55)		2070
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 5, 220/65)		2460
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 4, 190/65)		2460
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 4, 310/170)		2460
- Ø 45 (6 перьев, конус Морзе № 4, 190/65)		2980
- Ø 50 (6 перьев, конус Морзе № 4, 190/70)		3630
Фреза концевая с конич. хвостовиком обдирочная, ГОСТ 15086-69: (общ. длина/длина реж. части, мм)		
- Ø 40 (4 пера, конус Морзе № 4, 190/65)		910
- Ø 50 (4 пера, конус Морзе № 5, 225/70)		1170
Фреза концевая с цилиндрич. хвостовиком, ГОСТ 17025-71, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)		
- 3,0; 4,0 (4 пера, 40/13; 44/15)		70
- 6,0; (4 пера, 55/20)		130
- 7,0; (4 пера, 60/25)		150
- 8,0; (4 пера, 65/20)		170
- 9,0; (4 пера, 70/28)		190
- 10,0; (4 пера, 70/20)		207
- 11,0; (3 пера, 80/30)		230
- 12,0; (5 перьев, 83/30)		250
- 14,0; (5 перьев, 85/30)		260
- 16,0; (5 перьев, 80/30)		290
- 16,0; (4 перьев, 80/30)		290
- 18,0; (6 перьев, 90/35)		300
- 20,0; (4 пера, 100/45)		350
- 20,0; (6 перьев, 100/45)		350
- 22,0; (6 перьев, 105/40)		410
- 25,0; (6 перьев, 120/50)		490
- 28,0 (6 перьев, 120/50)		670
Фреза концевая твердосплавная с конич. хвостовиком, ТУ-035-591-77: (общ. длина/длина реж. части, мм)		

- Ø 16 (Т5К10, 4 пера, конус Морзе № 2, 100/15)	570
- Ø 50 (ВК8, 6 перьев, конус Морзе № 5, 195/32)	2750
Фреза отрезная со средним зубом (диаметр посадочного отверстия под шпонку, мм)	
- 80x5,0 (22)	600
- 100x2,5 (27)	700
- 125x2,0 (27)	820
- 125x3,0 (22)	930
- 125x4,0 (22)	1160
- 160x3,0 (32)	1710
- 160x3,5 (32)	1810
- 160x4,0 (32)	2004
- 200x3,0 (32)	2260
- 250x4,5 (32)	5380
Фрезы фигурные концевые с цилиндрич. хвостовиком (борфрезы) для трудно обрабатываемых сталей (в ассортименте), ГОСТ 9140-78	360 за штуку
Фреза шпоночная с конич. хвостовиком ВК8, ГОСТ 6396-78, D: (общ. длина/длина реж. части, мм)	
- 14 (конус Морзе № 2, 100/15)	260
- 18 (конус Морзе № 2, 107/20)	410
- 22 (конус Морзе № 3, 125/20)	506
- 25 (конус Морзе № 3, 125/20)	640
- 28 (конус Морзе № 3, 125/22)	740
- 28 (конус Морзе № 4, 150/22)	740
- 32 (конус Морзе № 4, 147/20)	760
- 32 (конус Морзе № 3, 130/20)	760
- 36 (конус Морзе № 4, 150/30)	840
- 40 (конус Морзе № 4, 150/27)	900
Фреза шпоночная с цилиндрич. хвостовиком, Р6М5, ГОСТ 9140-78, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)	
- 4,0 (50/15);	80
- 7,0 (55/20);	180
- 8,0 (55/25);	190
- 9,0 (60/15);	200
- 10,0 (60/25);	210
- 12,0 (70/30);	220
- 14,0 (70/30);	230
- 16,0 (80/30);	280
- 18,0 (80/30);	310
- 20,0 (90/45);	340
- 25,0 (100/45).	429
АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
Круги обдирочные 1ПП, ГОСТ 2424, бакелит, электрокорунд, максимальная скорость по поверхности 40 м/сек	
- 150x10x32 мм, норм.14А, СТ1 (СТ2), зерно 63 (80)	51
- 150x16x32 мм, норм.26А, СТ1 (СТ2), зерно 80	88
Круги шлифовально-заточные 1ПП, ГОСТ 2424	
- 150x16x32, бакелит, электрокорунд, норм 94А, СМ, зерно 50, скорость 40	91
- 150x25x32, бакелит, электрокорунд, норм 14А, Т1, зерно 80, скорость 80	110
- 200x32x32, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СМ2, зерно 40, скорость 40	153
- 300x40x127, керамика, электрокорунд, белый 24А (25А), СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35	829
- 350x40x127, керамика, электрокорунд, белый 25А, СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35	1200
- 400x40x127, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35 (40)	1060
- 600x80x305, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СТ (СМ2), зерно 40 (80), скорость 80	3520
Круги шлифовально-отрезные, 1ПП, ГОСТ 21963-82, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СТ, зерно 63 (80), скорость 80	
- 150x6x22	44
- 180x6x32	48
- 230x6x32	68
Круги отрезные армированные, 1ПП, ГОСТ 21963-82, бакелит, электрокорунд, норм.14А, СТ, зерно 63, скорость 80	
- 150x2,5x22	46
- 150x3x22	48
- 180x3x32	53
- 230x2,5x32	57
- 300x3,2x32	88

Шлифлист (водостойкая)		ЗА ОДИН ЛИСТ	
- № 10 (230x280); пачка 50 л. основа бумажная			18
- № 16 (230x280); пачка 50 л. основа бумажная			18
- № 16 (240x180); пачка 10 л. основа тканевая			18
- № 25 (240x180); пачка 10 л. основа тканевая			18
- № 32 (240x180); пачка 10 л. основа тканевая			18
- № 40 (240x180); пачка 10 л. основа тканевая			18
Шлифшкурка (основа –тканевая, водостойкая) в рулонах по 30п.м. ГОСТ 13344-80			
- № 10 (ширина 900 мм)		ЗА 1 П.М.	300
- № 20 (ширина 900 мм)			330
- № 32 (ширина 900 мм)			335
- № 40 (ширина 900 мм)			335
- № 50 (ширина 900 мм)			355
ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
Со склада в Кемерово			
<i>Наименование</i>			Отпускная цена, руб.
ИСТОЧНИК ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ - ТРАНСФОРМАТОР СВАРОЧНЫЙ			
- ТДМ-160 (ММА, АС/-, In=160А при ПВ при цикле 5 мин. при токе 160А = 10%, при токе 120А=25%, при токе 112А=80%, потребляемая мощность 8 кВА, Up=220В 17,5 кг), на опорах			3000
- WM-160С2 (ММА, АС/-, In=160А при ПВ=25% и цикле 10 мин, потребляемая мощность 8 кВА, Up=220В, 21кг), на колесах			3500
- ТДМ-180СУ (ММА, АС/-, In=180А при ПВ=40% и цикле 5мин, Up=220В, потребляемая мощность 5 кВА, 47кг), на колесах			4000
- ТДМ-315СУ (ММА, АС/-, In=315А при ПВ=40% и цикле 5 мин, потребляемая мощность 10 кВА, Up=380В, 52кг), на колесах			4500
ИСТОЧНИК ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ ИНВЕРТОРНЫЙ			
ARC 200 Профи, ИНВЕРТОР, аппарат имеет функции: Antistick ("антиприлипание" электрода к детали); форсаж дуги, индикатор сварочного тока(ММА -/DC, In=30-200А при ПВ=60% Un=220В, потребляемая мощность 7 кВА), сетевой кабель 3м, электрододержатель с кабелем 3м) 8 кг., на опорах ,			14700
ARC 250 Профи, ИНВЕРТОР, аппарат имеет функции: Antistick ("антиприлипание" электрода к детали); форсаж дуги (ММА -/DC, In=20-250А при ПВ=60% Un=220В, потребляемая мощность 9 кВА), 17,5 кг., на опорах , в комплекте сетевой кабель 3м, электрододержатель 3м, форсаж дуги, индикатор сварочного тока)			17800
ИСТОЧНИК ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ КЛАССИЧЕСКИЙ			
- ВД-200СЭ (ММА, -/DC, In=200А, ПВ=60% при цикле 5 мин, Up=380В, потребляемая мощность 9 кВА, 65 кг), сетевой кабель L=2,0 м., на колесах			5000
Горелки для сварочных полуавтоматов типа MIG/MAG (сварка в среде инертного/активного газа) с газовым охлаждением:			
- LXB - 25AK (250А) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,2 мм), евроразъем			2200
- LXB - 24KD (350А) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,2 мм), евроразъем			2300
- LXB - 36KD (500А) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,6 мм), евроразъем			2400
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА И ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТОВ И АРГОНОВОЙ СВАРКИ			
Регуляторы расхода газа с манометрами:			
-регулятор расхода газа углекислотный У-30-2ДМ (давление газа на входе 0,8-10МПа, расход — до 1,8 м.куб./час, давление на выходе — до 0,4 Мпа, вес 0,7 кг)			1600
-регулятор расхода газа углекислотный УР-6 6 (давление газа на входе 0,6 — 10МПа, расход — до 6 м.куб./час, давление на выходе — до 0,6 Мпа, вес 1,1 кг)			1700
- регулятор расхода газа аргоновый АР-40-КР1 (давление газа на входе 0,8-20 Мпа, расход — до 2,4 м.куб./час, давление на выходе — до 0,6 Мпа, вес 1,1 кг)			1800
-регулятор расхода газа аргоно-углекислотный У-30/АР 40 П с подогревателем газа 36 вольт (давление газа на входе 0,7-20 Мпа, расход CO2 - до 1,8 м.куб./час, расход аргон —до 2,4 м.куб./час, давление на выходе — до 0,5 Мпа, вес 2,0 кг)			2500
Подогреватели газа электрические:			
- подогреватель углекислого газа ПУЗ-70-50 (устанавливается между баллоном и регулятором расхода газа , пропускная способность — не менее 50 литров/мин, макс. давление на входе - 20 Мпа, напряжение питания — 36 вольт, вес 0,65 кг)			900
ОСНАСТКА И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ			
Проволока сварочная:			
Ø 1,2мм (упаковка 15кг)			1100
Электроды вольфрамовые для аргонодуговой сварки			
- электрод вольфрамовый WT-20 d=1,6 L=175 мм для аргоно-дуговой сварки TIG применяются для сварки постоянным током. Состав: 1,8-2,2% - диоксид тория, цвет красный			57

- электрод вольфрамовый WT-20 д=3,2 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки постоянным током. Состав: 1,8-2,2% - диоксид тория, цвет красный	207
- электрод вольфрамовый WP-20 д=1,6 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки алюминия, магния переменным током без легирующих элементов. Цвет зеленый	57
- электрод вольфрамовый WP-20 д=2,4 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки алюминия, магния переменным током без легирующих элементов. цвет зеленый	117
- электрод вольфрамовый WP20 д=3,2 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки алюминия, магния переменным током без легирующих элементов. цвет зеленый	207
- электрод вольфрамовый WL-15 д=1,6 мм l=175 mm для аргонно-дуговой сварки TIG переменным и постоянным током. Состав: 1,4-1,6% - оксид тантана, цвет золотистый	57
- электрод вольфрамовый WL-15 д=3,2 мм l=175 mm для аргонно-дуговой сварки TIG переменным и постоянным током. Состав: 1,4-1,6% - оксид тантана, цвет золотистый	207
Электрододержатели:	
ЭД-31-1 (315А)	200
ЭД-50-1 (500А)	250
Комплект запчастей к плазмотрону TSP 32К аппарата плазменной резки УПР-51 (защитная насадка сопла — 2 шт, электрод — 2 шт, сопло 1мм — 8 шт, сопло 1,2 мм - 4 шт, пружина — 2 шт, изолирующая втулка — 2 шт.)	3278
ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
БАЛЛОНЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ	
Вентили для баллонов:	
- вентиль кислородный ВК-94	385
- колпак защитный на кислородный баллон	100
- колпак защитный на пропановый баллон	100
УСТРОЙСТВА ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ГОРЮЧЕГО ГАЗА	
Бачок керосинореза БГ-03 с манометром (объем 8л, рабочее давление 0,7-1,5 кгс/кв.см, вес 4,0 кг)	2000
ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ	
- рельса для газорезательной машины CG-30,CG-100 (длина=1800 мм,ширина=220 мм)	6300
ГОРЕЛКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ	
Сопло к горелкам газовоздушным типа ГВ:	
- сопло d 30; L=60мм;	200
- сопло d 40; L=70мм;	200
- сопло d 50; L=90мм;	200
- сопло d 60; L=100мм.	200
Трубка к горелкам газовоздушным типа ГВ-850	
- разветвительная:	
- трубка 4-х факельная	350
- удлинительная:	
- трубка L=500 мм	200
- трубка L=750 мм	250
КОМПЛЕКТЫ ГАЗОСВАРЩИКА-РЕЗЧИКА	
- комплект газосварщика в пластмассовом чемодане, КГС-1-М-П (пропан) в комплект входит: горелка однопламенная универсальная для пропаново-кислородной сварки, пайки и подогрева) типа ГСП-3 с мундштуками №1П (толщина свариваемого металла 0,5-1,0мм) и №3П (толщина свариваемого металла 2,0-3,0мм) ; резак типа РС-3П (100); мундштук внутренний № 1П (толщина свариваемого металла 8-15мм) ; мундштук внутренний № 2П (толщина резки 15-30мм); чемодан пластмассовый.	1500
- комплект газосварщика в металлическом чемодане КГС-056 (ацетилен-пропан) в комплект входит: ствол универсальный для горелки и резака, горелка ручная газосварочная, наконечники к горелке № 1 (толщина свариваемого металла 0,5-1,0мм), № 2 (толщина свариваемого металла 1,0-1,5 мм), № 3 (толщина свариваемого металла 1,5-2,0мм); резак вставной для кислородной резки; мундштук к резаку (д= 0,8 и 1,6мм); наконечник с сетчатым мундштуком, вес 3кг., чемодан металлический (280x240мм)	1500
- комплект газосварщика в пластмассовом чемодане КГС-030 (ацетилен, пропан) в комплект входит: ствол универсальный (для горелки и резака), вставной резак типа РЗ (по ГОСТ 5583, с клапаном КР) , общая длина 460 мм , мундштук газосмесительный, ацетиленовый №1, 3/64, смесительное устройство для цельнотянутых медных наконечников (устанавливается на ствол универсальный), набор цельнотянутых медных наконечников для сварки ацетилено-кислородной смесью (№1,2,3), сопло для горелки, ключ универсальный, зажигалка, редуктор БКО-50-5 Ал, редуктор БАО-5-5 Ал, набор для чистки мундштуков, очки газосварщика, гайки для крепления газовых и кислородных рукавов.	3000
Очки сварщика (газорезчика)	72
РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ	
Редукторы с манометрами:	
- редуктор пропановый БПО-5-5 (наибольшая пропускная способность<=5 м³/ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 0,9 кг, 130x130x110 мм)	656
- редуктор пропановый БПО-5 КР4 (наибольшая пропускная способность<=5 м³/ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 1,0 кг, 150x150x140 мм)	988
- редуктор ацетиленовый БАО-5 - 1,5 (наибольшая пропускная способность<=5 м³/ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 0,65 кг, 240x140x110мм)	759

- редуктор ацетиленовый БАО-5 - 5 (наибольшая пропускная способность ≤ 5 м³/ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 1,2 кг, 240x140x110мм)	946
- редуктор ацетиленовый БАО-5-КР4 (наибольшая пропускная способность ≤ 5 м³/ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 1,6 кг, 240x150x140 мм)	1182
- редуктор кислородный БКО-50-5 (наибольшая пропускная способность ≤ 50 м³/ч, макс. давление на входе 20 МПа, вес 1,0 кг, 165x140x110 мм)	932
- редуктор кислородный БКО-50 КР 4 (наибольшая пропускная способность ≤ 50 м³/ч, макс. давление на входе 20 МПа, вес 1,4 кг, 180x150x140 мм)	1342
МАНОМЕТРЫ	
- манометр МП63 (ацетиленовый) 4кГс (d=60 мм, резьба М12х1,5)	150
- манометр ТМ2 (пропановый) 6 кГс (d=50 мм, резьба М12х1,5)	150
- манометр ТМ2 (кислородный) 25 кГс (d=50 мм, резьба М12х1,5)	150
- манометр ТМ2 (кислородный) 250 кГс (d=50 мм, резьба М12х1,5)	150
РЕЗАКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ	
- резак ацетиленовый Р1-А01 (в комплекте: внутренний мундштук № 1 - d -2-25мм , № 2 - d 20-50мм , №3 - d 30-60мм , №4 - d 50-80мм, длина 473 мм, масса 0,7 кг) встроенный клапан от обратного удара	932
- резак ацетиленовый Р3-А01 (в комплекте: внутренний мундштук № 1 - d 30-80мм , №2 - d 70-120мм, № 3 (2 шт) - 110-160 мм , №4 - d до 200 мм,) длина 550 мм, масса 0,75 кг). встроенный клапан от обратного удара.	1117
- резак ацетиленовый РС-2А (в комплекте: внутренний мундштук № 1 - d 8-15 мм , №3 - 30-50 мм) длина 440 мм, масса 1,25 кг)	1150
- резак пропановый Р1 (в комплекте: внутренний мундштук № 1 толщина разрезаемой стали - 3-15 мм, № 3 толщина разрезаемой стали 30-50мм, № 4 толщина разрезаемой стали 50-100 мм, внутренний d присоединяемых рукавов 9мм, длина 500мм, масса 0,9кг)	1200
- резак пропановый (ацетиленовый) Р3- 345 (3-х трубный) (в комплекте: внутренний мундштук № 0 (1/32) - d 3-10мм, №1 (3/64) - d 10-25мм, № 2 (1/16) - d 25-40мм, №3 (5/64) - d 40-60мм, № 4 (3/32) - d 60-100 мм, № 5 (7/64) - d 100-200мм, №6 (1/ 8) - d 200-300мм; рычаг, внутренний d присоединяемых рукавов 9мм, длина 500мм, масса 0,97кг)	1454
- резак керосиновый РКН-03 (3-х трубный) (в комплекте: внутренний мундштук № 1- d 8-15мм, №3 - d 30-50мм., длина 550мм, масса 1,4кг)	1525
- резак пропановый (ацетиленовый) Р3 - 345 удлиненный (3-х трубный) (в комплекте: внутренний мундштук № 0 (1/32) - d 3-10 мм, №1 (3/64) - d 10-25мм, № 2 (1/16) - d 25-40мм , №3 (5/64) - d 40-60мм, № 4 (3/32) - d 60-100 мм, № 5 (7/64) - d 100-200мм, №6 (1/ 8) - d 200-300мм.; рычаг, внутренний d присоединяемых рукавов 9мм, длина 900мм, масса 1,27кг)	1760
Мундштук ацетиленовый к резаку Р1-А01:	
- мундштук ацетиленовый № 1	98
- мундштук ацетиленовый № 3	98
- мундштук ацетиленовый № 4	98
Мундштук к резаку Р1ПО1:	
- мундштук пропановый № 1	98
- мундштук пропановый № 2	98
- мундштук пропановый № 3	98
Мундштук к резаку Р3-А01:	
- мундштук ацетиленовый № 1	108
- мундштук ацетиленовый № 2	108
- мундштук ацетиленовый № 3	108
- мундштук ацетиленовый № 4	108
Мундштук к резаку Р3ПО-1:	
- мундштук пропановый № 2	108
- мундштук пропановый № 3	108
- мундштук пропановый № 4	108
Мундштук к резаку Р3-345 и газорезательным машинам СГ-30, СГ-100, СГ-150:	
- мундштук ацетиленовый № 0 1/32 (3-10 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 1 3/64 (10-25 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 2 1/16 (25-40 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 3 5/64 (40-60 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 4 3/32 (60-100 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 5 7/64 (100-200 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 6 1/8 (200-300 мм)	260
- мундштук пропановый № 1 3/64 (10-25 мм)	226
- мундштук пропановый № 2 1/16 (25-40 мм)	226
- мундштук пропановый № 3 5/64 (40-60 мм)	226
- мундштук пропановый № 4 3/32 (60-100 мм)	226
- мундштук пропановый № 5 7/64 (100-200 мм)	226
- мундштук пропановый № 6 1/8 (200-300 мм)	226
Клапан огнепреградительный от обратного удара:	
- кислородный М16х1,5	373
- ацетилен/пропан М16х1,6	373
ОСНАСТКА И ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ НА ПИЛОРАМУ Р63-4Б	
- захват нижний (гомер) нижегородский стандарт Н802НЖ40	1300
- захват верхний клиновой (гомер) нижегородский стандарт Н802ВХ40	2000
- ползун плоский (комплект - 2 половинки)	1400
- ползун призматический (домиком) (комплект - 2 половинки)	1400
- направляющая плоская	4400
- направляющая призматическая	6050
- блок шестерен 21,23, 27	7150
- пружина	5100
- цепь ПРЛ-38,1 (отрезок 10 п.м. с одним замком)	17900
- замок для цепи ПРЛ-38,1	330
- ремень клиновидный ДГ-6300	4070
НОЖИ ФУГОВАЛЬНЫЕ	
- 170x40x3 мм (сталь 8Х6, 9ХФ)	240
- 310*25*3 мм (сталь HSS18, к станкам JPT-310; JPT-260)	1650
- 640x40x3 мм (сталь 8Х6, 9ХФ)	1200
- 810x40x3 мм (сталь 8Х6, 9ХФ)	1500
ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ	
Пила дисковая без напаек, ГОСТ 980-80:	
- Ø400x50x2,2 (прод.) z=48	250
- Ø400x50x2,5 (прод.) z=48	300
- Ø450x50x2,5 (прод.) z=60	350
Пила дисковая с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов, ГОСТ 9769-79:	
- Ø315x50x2,4 ширина зуба 3,8 (прод.) z=36	1900
- Ø350x50x2,6 ширина зуба 4,2 (прод.) z=36	2900
- Ø400x50x2,8 ширина зуба 4,1 (прод.-попереч.) z=56	3900
- Ø500x50x3,5 ширина зуба 4,9 (прод.) z=56	5400
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ	
-D=40мм, L=120мм	4800
-D=50мм, L=260мм	6000
ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ И СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ЛЕБЕДКИ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
ГРУЗОВЫЕ БЛОК-ШКИВЫ (БЛОЧКИ МОНТАЖНЫЕ)	
- с крюком:	
- типа JSB-SS г/п 1т., d шкива 100мм, под d каната до 10 мм, 4кг	1630
- со скобой:	
- типа УВ-4 г/п 1т, d шкива 85мм, под d каната до 8мм, 2кг	2200
- типа УВ-5 г/п 1,5т., d шкива 101мм, под d каната до 9 мм, 4 кг.	2500
- типа УВ-6 г/п 2т., d шкива 152мм, под d каната до 12мм, 5,7кг.	3900
- типа УВ-3,5 г/п 4 т., d шкива 203мм, под d каната до 16мм, 6,7кг.	7950
ДОМКРАТЫ	
Домкрат гидравлический:	
- домкрат бутылочного типа JBJ-2Г (г/п 2т, min высота 175мм, ход поршня 115мм, ход винта 55мм, max.высота 350мм, основание 110x65мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 2 кг)	2250
- домкрат бутылочного типа JBJ-3Г (г/п 3т, min высота 190мм, ход поршня 110мм, ход винта 60мм, max.высота 365мм, основание 115x70мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 3 кг)	2500
- домкрат бутылочного типа JBJ-5Г (г/п 5т., min.высота 200мм, ход поршня 140мм, ход винта 70мм, макс.высота 415мм, основание 130*80мм, 3,5кг работа в вертикальном и горизонтальном положении)	3100
- домкрат бутылочного типа JBJ-22,5ТЛ с низкой посадкой (г/п 22,5т, min высота 180мм, ход поршня 85мм, ход винта 40мм, max. высота 305мм, основание 180x140мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 10 кг)	5000
- домкрат бутылочного типа JBJ-22,5Г (г/п 22,5т, min высота 270мм, ход поршня 160мм, ход винта - нет, max.высота 430мм, основание 180x140мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 13 кг)	5500
ЛЕБЕДКИ	
- лебедки ручные с рычажным приводом подъема:	
лебедка JCP-2 (г/п 450кг. при запасе хода 3,5м., либо 900кг. при запасе хода 1,5м., d каната 5,0мм., вес 3,7кг.)	1500
МЕХАНИЗМ ТЯГОВЫЙ ТРОСОВЫЙ МОНТАЖНЫЙ ("тык-мык"):	
- МТТМ Lema 1,6т/20м (г/п 1,6т, d троса 12 мм, трос 20м, 12 кг)	8900
- МТТМ Lema 3,2т/20м (г/п 3,2т, d троса 16 мм, трос 20м, 23 кг)	14800
ТАЛИ РУЧНЫЕ И КОШКИ (ТЕЛЕЖКИ)	
Таль ручная шестеренная цепная стационарная с цепным приводом подъема (в комплекте с кошкой -см.ниже, становится передвижной):	
- таль Lema 3т/9м (г/п 3,0т, H=9м, 57 кг)	14900
Таль ручная шестеренная цепная стационарная с рычажным приводом подъема:	
- таль рычажная Lema 0,75/3 (г/п 0,75т, H=3м, 9,4 кг)	3500
- таль рычажная ТРШСРМ-0,5/6 (г/п 0,5т, H=6м, 12 кг)	3500
- таль рычажная Lema 0,75/6 (г/п 0,75т, H=6м, 12 кг)	4000
Кошки (тележки для подвески тали) с цепным ручным приводом механизма передвижения по двутавровой балке:	

- кошка LMT-10T (г/п 10,0т, с цепью для высоты 6м, ширина балки 125-180 мм, 103 кг)	5000
Таль ручная червячная ценная стационарная с цепным приводом подъёма:	
- таль ТРЧС 5,0 тн, Н=8 м, масса с цепями 110 кг.	14500
- таль ТРЧС 5,0 тн, Н=9 м, масса с цепями 115 кг.	15000
ПУЛЬТ ДЛЯ ЭЛЕКТРОТАЛИ	
- пульт управления "вверх-вниз-вперёд-назад" РВС 420С	1900
ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТРОПЫ (плоская заделка петли - для работы с траверсами, круглая заделка петли - для работы с крюками):	
- строп WSFE 2/6 плоск. заделка (длина 1,83м, ширина 5 см, грузоподъемность одной ветви 2,9т, ширина петли 5 см)	1020
- строп WSTE 2/6 круглая заделка (длина 1.83м, ширина 5 см, грузоподъемность одной ветви 2,9т, ширина петли 3 см)	1020
- строп WSFE 3/6 плоск. заделка (длина 1,83м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 7,6см)	1250
-строп WSTE 3/6 кругл. заделка (длина 1,83м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 4см)	1250
- строп WSFE 3/8 плоск. заделка (длина 2,44м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 7,6см)	1530
- строп WSTE 3/8 кругл. заделка (длина 2,44м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 4см)	1530
- строп WSFE 4/8 плоск. заделка (длина 2,44м, ширина 10см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 10см)	2100
- строп WSTE 4/8 кругл. заделка (длина 2,44м, ширина 10см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 5см)	2100
- строп WSFE 4/10 плоск. заделка (длина 3,05м, ширина 10см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 10см)	2660
- строп WSTE 4/10 кругл. заделка (длина 3,05м, ширина 10 см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 5см)	2660
строп WSFE 4/12 плоск.заделка (длина 4,3 м, ширина 10 см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 10 см)	3100
ТЕЛЕЖКИ ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ	
Транспортировочные тележки предназначены для перемещения грузов по цеховым и складским помещениям. Также могут использоваться в качестве подвижного основания для оборудования и агрегатов (т.к. основание тележек деревянное любой агрегат может быть без труда закреплен на ней). Максимальная грузоподъемность 450 кг (при равномерном распределении нагрузки).	
- рамочная платформа:	
- тележка транспортировочная WDF-3018 (760x460 мм, 8 кг, на колесах)	1080
- тележка транспортировочная WDC-3018 (760x460 мм, 8 кг, на колесах), поперечины с тканевым покрытием	1100
- тележка транспортировочная WDC-3624 (914x610 мм, 9 кг, на колесах), поперечины с тканевым покрытием	1200
- тележка транспортировочная WDR-3018 (760x460 мм, 8 кг, на колесах), обрезиненные поперечины	1200
РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ	
Со склада в Кемерово	
ЗАПЧАСТИ К БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯМ	
- венец для бетоносмесителя СБР-170 после ремонта	1900
- венец для бетоносмесителя СБР-320.02.00.005 (и для СБР-430) после ремонта	3900
СТОЛЯРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Рубанок металлический с рифлёным основанием :	
- 350 мм	300
- 450 мм	430
- 550 мм	600
Стамеска с деревянной ручкой:	
- 32 мм	130
Долото столярное:	
- 8 мм	130
- 16 мм	135
Топор:	
- (0,6кг)	360
- (0,8кг)	420
- (1,2кг)	480
- (1,4кг)	530
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Кельма:	
- каменщика 160 мм (мастерок)	130
- каменщика 180 мм (мастерок)	130
- каменщика 200 мм (мастерок)	140
Кельма угловая:	
- наружная (затирка угл.)	120
- внутренняя (затирка угл.)	120
Клещи строительные:	
- 180 мм	170
- 250 мм	240
Сверло по бетону с ц/х, мм :	
-3,0	18
-4,0	24

-5,0	24
-9,0	36
-10,0	36
-11,0	48
-12,0	60
-13,0	60
-14,0	60
-15,0	60
-16,0	85
-17,0	85
-18,0	110
-19,0	110
-20,0	130
-22,0	170
-25,0	220
Шпатель с пластмассовой ручкой:	
- 40 мм	50
- 60 мм	60
- 65 мм	70
- 75 мм	80
- 80 мм	80
- 95 мм	80
- 150 мм	90
- 200 мм	100
ШАНЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Кайло двухстороннее с черенком, вес 2,5 кг	980
Лопатка монтажная (ломик) 600 мм	350
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ И МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	
<i>Дрель пневматическая угловая ИП-1009, б/у</i> (d сверления max 10 мм, P = 6,3атм., n=1500 об/мин, расход воздуха 1,88 м3/мин)	2600
ПИКИ К ОТБОЙНЫМ МОЛОТКАМ	
- пика-зубило П-31 хвостовик 24x70 (для вырубки отверстий, ниш, рубки арматуры)	250
- пика-лопатка П-41 хвостовик 24x70 (для зачистных работ)	300
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФМАШИНКИ	
- прямые:	
- шлифмашинка ПШМ-150 (S 150Z66A) (Ø круга наруж.150мм, Ø круга посад.32мм, n=6600 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,9 - 2,1 м3/мин)	6400
- угловые:	
- шлифмашинка ПШМ-100У (Ø круга наруж.100мм, Ø круга посад.16мм, n=8700 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 0,72 м3/мин)	5900
- шлифмашинка ИП-21180-01 (SJ-180) (Ø круга наруж.180мм, Ø круга посад.22мм, n=8500 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,5м3/мин)	6800
- торцевая:	
- шлифмашинка ПШМ-125Т (Ø круга наруж.125мм, Ø круга посад.32мм, n=6500 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,1 м3/мин)	6400
ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ И АКССЕСУАРЫ К НИМ	
Головка торцевая ударная присоединительный квадрат 25мм (1') для пневмогайковерта ИП 3130:	
- S=46 мм (M30)	550
Головка торцевая ударная присоединительный квадрат 32мм (1 1/4') для пневмогайковерта ИП 3142:	
- S=41 мм (M27)	590
- S=46 мм (M30)	590
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ОТБОЙНЫМ МОЛОТКАМ	
Кольцо стопорное к МС-2	340
Клапан воздушный (корпус) к МС-2	570
Пружина промежуточная к МС-2	330
Пружина клапана к МС-2	145
Клапан воздушный (сердечник) к МС-2	145
Букса резиновая для пика к ИП-4613	120
Рукоятка в сборе 000СБ к ИП-4613МО и ИП-4613МО1У	980
Ударник 006 к ИП-4613МО	540
Ударник 006 к ИП-4613МО1У (усиленному)	540
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СМАЗКИ И ГСМ (ШПРИЦЫ, НАСОСЫ, НАГНЕТАТЕЛИ)	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.

Емкости мерительные с разметкой и носиком для заливки жидкостей (изготовлены из полупрозрачного пластика и используются для заливки точного объема жидкостей, комплектуются гибким полиэтиленовым носиком и полипропиленовой крышкой):	
- MSR/P/F-2 емкость 2 л.	360
Масленки заправочные ручные для жидких масел (оснащаются жестким стальным удлинителем. Металлический насос с двумя шаровыми клапанами для увеличения объема за один такт.):	
- масленка MP21R рычажная серии РТ емкость 200 г.	360
- масленка MP22R рычажная серии РТ емкость 300 г.	390
- масленка MP23R рычажная серии РТ емкость 500 г.	410
Пресс-масленки (тавотницы):	
Пресс-масленки (тавотницы) GFT/KIT/M-80 - набор сменных пресс-масленок (тавотниц) в пластиковом диспенсере (М6*1 прямая 20 шт.; М6*1 угловая 10 шт.; М8*1 прямая 25 шт.; М8*1 угловая 10 шт.; М10*1 прямая 15 шт.; М10*1 угловая 10 шт.)	2000
Насосы	
Насосы ручные топливно-масляные:	
- насос DPP/1 — рычажный бочковой, двухдиафрагменный, для перекачивания бензина, дизельного топлива, моторного масла и легких нефтепродуктов. Металлический корпус. Поставляется в комплекте с 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205 л. Оснащен антистатическим неопреновым шлангом 2,5м с нержавеющей наконечником. Не использовать с корродирующими жидкостями, щелочью, разбавителями, кислотами. Производительность 800 мл/ход	10570
Насосы ручные химические :	
- насос EZF/2 - вертикальный поршневой, для работы с контейнерами и канистрами до 20 литров. Корпус мет/пласт Для перекачки моторных масел, трансмиссионных масел, дизельного топлива, 100% антифриза. Модель оснащена 1220 мм выпускным шлангом, прикрепленным к изогнутому металлическому патрубку с выпускного конца. Не рекомендуется использовать для жидкостей на водной основе и корродирующими материалами. Производительность 70 мл/ход	900
- насос SMP/12 — вертикальный поршневой бочковой, для работы с растворителями, ацетоном, антифризом, тормозной жидкостью, чистящими средствами, глицерином, водой, растворами пестицидов, мягкими кислотами, продуктами на нефтяной основе. Корпус пластик. Поставляется в комплекте с 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205л. Не пригоден для перекачивания сильных кислот, хлорной извести, бензина. Производительность 400мл/ход,	1700
- насос PRP/01- роторный бочковой, для работы со слабоагрессивными химикалиями, материалами на водной основе, антифризом, бензином, кислотами, со всеми нефтесодержащими продуктами. Корпус пластик. Поставляется в комплекте с нарезным полипропиленовым патрубком и 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205 литров. Не рекомендуется использовать для ацетона, лаков, минеральных масел, растворителей и скипидара. Производительность 250 мл за оборот,	3900
Насосы с внешним приводом (пнеumo или электро) топливно-масляные	
- насос OP/T3/31B/B - с приводом от внешней пневмосети бочковой, для перекачивания керосина, дизельного топлива, масла. Корпус металл. Подходит для бочек до 205л. Длина заборника 950 мм, с адаптером 2" для крепления горловины бочки. Присоединительный диаметр патрубка для подачи сжатого воздуха 1/4", присоединительный диаметр патрубка для выдачи перекачиваемой жидкости 1/2", давление воздуха 6-8 атм, расход воздуха 230л/мин. Производительность 14 л/мин	14000
Солидол	
- солидол жировой (ведро 0,85кг)	59
- солидол жировой (ведро 4,0кг)	327
Нагнетатели смазки для заправки шприцев	
- нагнетатель смазки GFP/03-PRO – из контейнеров для заправки плунжерных шприцев. Оцинкованный насос с литой цинковой головкой, литым алюминиевым установочным фланцем, крышкой, прижимным диском и универсальным адаптером для заправки плунжерных шприцев. Прижимной диск окантован резиной для использования с сужающимися ёмкостями (Дкрышки 310мм, прижимной диск 255, 282, 38 мм).	2590
- нагнетатель смазки GFP/04-PRO – из контейнеров для заправки плунжерных шприцев. Оцинкованный насос с литой цинковой головкой, литым алюминиевым установочным фланцем, крышкой, прижимным диском и универсальным адаптером для заправки плунжерных шприцев. Прижимной диск окантован резиной для использования с сужающимися ёмкостями (Дкрышки 381мм, прижимной диск 322, 380, 38 мм).	3520
Солидолонагнетатели большой производительности и высокого давления	
Портативная смазочная система GS-5 с ножной накачкой, емкость 5 кг (давление смазки нагнетается нажатием ногой на подпружиненный рычаг, одного нажатия достаточно для 30 смазываний. Раздаточный шприц изготовлен из литого алюминия и имеет переключатель "Большая емкость/Высокое давление". В положении "Высокое давление" шприц выдает 0,45г смазки под давлением 690 bar, что позволяет "пробивать" пресс-масленки, заблокированные старой старой смазкой и грязью. В положении "Большая емкость" выдаёт 1,25 гр за нажатие под давлением 200 bar. Оснащается шлангом высокого давления 1,5 м x 1/2", раздаточным пистолетом с шарнирным переходником.	14850
Шприцы жидкостные	
Шприц жидкостный для перекачки и откачки двойного действия SG/20 для использования с такими жидкостями как мазут, минеральные масла, синтетические и натуральные масла, топливо, вода, антифриз, спирты, тормозная жидкость. Всасывает и перекачивает одновременно. Комплектуются 2 м винилового шланга (2 шт. по 1м) Контактующие с перекачиваемой средой компоненты: алюминий, медь, вайтон, ПВХ . Объем корпуса — 500 см3 .	1770
Шприцы смазочные и аксессуары к ним	
Шприцы смазочные рычажные (классического образца, двуручные):	
- шприц G1R/B со стальной трубкой L=150мм (объем корпуса - 500см3, рабочее давление 413bar.)	890
- шприц G1R/HD/B со стальной трубкой L=150мм (объем корпуса - 500см3, рабочее давление 690bar.)	1110
- шприц G1F/HD/B с гибким шлангом L=300мм (объем корпуса - 500см3, рабочее давление 690bar.)	1200
Шприцы смазочные нажимного типа:	

- шприц G90U-GR (пластиковый корпус ёмкостью 60 см3, рабочее давление - 69бар.)	360
- шприц G6P (стальной корпус ёмкостью 30 см3, компактные размеры, рабочее давление - 69бар.)	360
Шприцы смазочные пистолетного типа (для работы в труднодоступных местах):	
- шприц G-16/ZN/B со стальной трубкой L=100мм (объем корпуса - 120см3, рабочее давление 240бар.)	710
- шприц G5R/B со стальной трубкой L=100мм (объем корпуса - 500см3, рабочее давление 345бар.)	1060
- шприц G5F/B с гибким шлангом L=300мм (объем корпуса - 500см3, рабочее давление 345бар.)	1070
Аксессуары к шприцам:	
- GGH/01 держатель для шприца настенный	200
Пробойники пресс-маслёнок	
- GFU/01 ударный пробойник пресс-масленок (тавотниц). Имеет полностью стальную конструкцию и применяется с ударным инструментом, чтобы вдавить масло малой вязкости через инструмент в смазываемое соединение, удаляя грязь и продукты износа.	1940
СЛЕСАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
СТАНКИ НАСТОЛЬНЫЕ И ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ	
- точношлифовально-заточной станок (двусторонний) Упитас-150 (размеры кругов 150x20x12мм, n=2950 об/мин., 0,25 кВт, 230В, асинхр.двиг., 11кг)	2700
- пистолет клеевой GG-65A (мощность 16/65Вт, размер клеевых палочек Ø11x100мм) + доп.компл.: сопло круглое, сопло плоское, клеевые палочки, кейс	260
- электроножовка однолезвийная RES-115A (600 Вт, 700-2300 об/мин, max размер реза: металл 10мм, дерево 150мм) +доп. компл.: нож.полотно по дереву и металлу, ключ спец.	2300
КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ	
Ключ гаечный розжовый 2-сторонний:	
- 8x10, 9x11	35
- 10x12	37
- 11x13	40
- 12x13	40
- 12x14, 13x14	44
- 14x17	50
- 17x19	60
- 19x22	76
- 22x24	97
- 24x27	131
- 27x30	148
- 30x32	200
- 32x36	232
- 36x41	402
- 41x46	626
- 50x55	939
Ключ гаечный розжовый односторонний:	
- 55	569
Ключ гаечный розжовый односторонний, ударный:	
- 36	726
- 41	847
- 46	968
- 50	1210
- 55	1500
- 60	1925
- 65	2090
- 70	2200
- 80	2420
- 90	3630
- 105	6050
- 110	6050
Ключ гаечный комбинированный с открытым и кольцевыми зевами:	
- 8x8	48
- 10x10	61
- 12x12	73
- 13x13	85
- 14x14	97
- 17x17	121
- 19x19	169
- 22x22	218
- 24x24	254
- 27x27	290
- 30x30	327
- 32x32	375
- 36x36	424
Ключ гаечный накидной двухсторонний :	
- 6x7;	61
- 8x10;	73
- 10x11;	97
- 12x13, 12x14;	140
- 13x14	190

- 14x17	220
- 19x22	310
- 24x27	440
- 30x32	560
- 36x41	750
- 41x46	940
- 50x55	2300
Ключ гаечный накидной ударный :	
- 50	800
- 55	900
- 60	1292
- 65	1400
- 70	1585
- 85	2493
Ключ гаечный торцевой 2-сторонний:	
- 8x10 изогнутый	104
- 12x13 изогнутый	104
- 12x14 изогнутый	129
- 13x14 изогнутый	156
- 14x17 изогнутый	188
- 17x19 изогнутый	221
- 19x22	221
- 24x27	234
- 30x32	247
- 30x32 изогнутый	506
Ключ разводной:	
- КР-19	96
- КР-46	484
Ключ торцевой 2-сторонний изогнутый 6-гранный (имбусовый) под отверстие в головке:	
- 3;	10
- 4;	10
- 5;	18
- 6;	18
- 7;	18
- 8;	24
- 9;	24
- 10;	30
- 11;	30
- 12;	36
- 13;	42
- 14;	58
- 17;	92
- 19.	121
КЛЮЧИ ТРУБНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ (ГАЗОВЫЕ)	
- КТР-2 (раздвижка 50мм)	388
- КТР-3 (раздвижка 75мм)	519
- КТР-4 (раздвижка 100мм)	828
ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ СМЕННАЯ (присоединительный квадрат 12мм=1/2")	
- 8;	46
- 10;	46
- 12;	46
- 13;	46
- 14;	46
- 17;	46
- 18;	52
- 19;	52
- 20;	52
- 22;	52
- 24;	52
- 27;	58
- 28;	58
- 30;	58
- 32.	58
МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ	
Молоток печниковый (кирочка):	
- 400 гр.	298
Молоток слесарный:	
- 0,2кг	97
- 0,4кг	157
- 0,5кг	181
- 0,6кг	194
Кувалда с деревянной рукояткой:	
- 3кг	583
- 4кг	649
- 5кг	750
- 7кг	907
- 10кг	1296
ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ	

Плоскогубцы с диэлектр. чехлами комбинированные, ГОСТ 7236-86:	
- плоскогубцы 160 мм	202
- плоскогубцы 180 мм	224
- плоскогубцы 200 мм	242
Круглогубцы:	
- 160 мм	102
- 160 мм с изогнутыми под 45° губками	109
- 200 мм с изогнутыми под 45° губками	121
Кусачки боковые, ГОСТ 28037-89:	
- с диэлектр. чехлами (137 мм)	121
- с диэлектр. чехлами (140 мм)	133
- с диэлектр. чехлами (160 мм)	157
- с диэлектр. чехлами (180 мм)	157
Ножницы, ГОСТ 7210-75:	
- для резки прутка и проволоки (длина 760мм, Ø реза до 8мм)	900
- по металлу (длина 230мм, толщина реза 1,3мм)	315
- по металлу (длина 250мм, толщина реза до 1,3мм)	350
- по металлу (длина 320мм, толщина реза до 1,5мм)	410
Кусачки торцевые (160 мм)	140
НАБОРЫ КЛЕЙМ РУЧНЫХ	
- цифровые:	
- высота шрифта 4мм (комплект 9-10 шт)	900
- буквенные:	
- высота шрифта 4мм (комплект 30-33 шт)	2320
- высота шрифта 5мм (комплект 30-33 шт)	2640
- высота шрифта 8мм (комплект 30-33 шт)	2920
- высота шрифта 12мм (комплект 30-33 шт)	4930
НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ	
Наборы отверток:	
- «отвертка комбинированная» (прямая цанговая ручка-пенал с храповым механизмом; сменные отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5; 1,2x8,0 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2; шило)	207
- набор отверток из 6шт.(отвертка крестовая № 1-145, отвертка крестовая № 1-165, отвертка крестовая № 1-215, отвертка шлицевая 145x1,0, 165x1,0, 215x1,0)	270
Наборы слесарные универсальные:	
-«Омега» (пистолетная цанговая ручка с храповым механизмом; сменные торцовые ключи: 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14мм; ключ с присоединительным квадратом 6,3мм; шарнир карданный; сменные стержневые инструменты: отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5; 1,2x8,0мм, отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2, стержень-переходник)	520
Наборы слесарные для обслуживания сантехнического и газового оборудования:	
набор инструментов в дипломате №6 (отвертка шлицевая 1.0x6.5x190, отвертка крестовая №2-190мм; напильник круглый 150мм; напильник трехгранный 150мм; нож специальный; плоскогубцы 200мм; зубило-160мм; лента ФУМ; ключи гаечные: 8x10, 12x13, 14x17; молоток 0,4кг; ключ трубный рычажный: №1, №2; дипломат).	1815
Наборы столяра:	
-«Спутник-1» (прямая цанговая ручка Ø 4 мм; сменные отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,4x3,5; 0,6x4,0; 0,8x5,5 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №0; №1; шило, резак, стамеска.	181
- «Радуга» (прямая цанговая ручка ударного типа; сменные отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2; шило, буравчик, зубило, долото, стамеска)	272
- «Орбита» (прямая цанговая ручка ударного типа; пистолетная цанговая ручка с храповым механизмом; сменные стержневые инструменты: отвертки с плоской рабочей частью 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5; 1,2x8,0 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2; шило, буравчик, бородок, долото, стамеска)	376
- набор столяра (молоток 200 г.; клещи строительные 180мм; отвертка шлицевая 190x1; отвертка крестовая 190мм; стамеска-долото 12, 16, 20мм; ключи гаечные 10x12; 13x14; стамеска плоская 25 мм)	1040
Наборы шоферские:	
- «Орион» (сменные торцовые головки с присоединительным квадратом: 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм; ключ с присоединительным квадратом)	260
-«Сигма» (сменные торцовые головки: 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм, ключ с присоединительным квадратом; удлинитель длиной 120мм)	280
- шоферский инструмент №1 (сменные головки с внутренним двенадцатигранником (шестигранником) 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19 мм, ключ с присоединительным квадратом изогнутый)	310
- шоферский инструмент №2 (сменные головки с внутренним двенадцатигранником (шестигранником) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 мм, ключ с присоединительным квадратом, удлинитель с переходником, ключ с храповым механизмом трехточечный)	1200
- шоферский инструмент №2 А (сменные головки с внутренним двенадцатигранником (шестигранником) 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 мм, ключ с присоединительным квадратом, удлинитель с переходником, ключ с храповым механизмом трехточечный)	1270
Наборы электрика, электрослесаря, электромонтажника.	
- "Электрик" в дипломате для ремонта и обслуживания всех видов эл./аппаратуры (отвертка шлицевая:0.6x4.0x190, 0.8x5.5x290, 1.0x6.5x190, отвертка крестовая: №1-190мм, №2-190мм; напильник квадратный 150мм; напильник трехгранный 150мм; указатель напряжения; набор надфилей (4 шт); круглогубцы 135мм; нож монтера; плоскогубцы: монтаж.-160мм, диэлектр.-200мм; кусачки боковые: монтаж.-160мм, диэлектр.-180мм; кусачки торцевые диэлектр.-180мм; зубило-160мм; изолента; ключи гаечные: 8x10, 12x13, 14x17; пинцет; молоток 0,2кг; ключ трубный рычажный №1; дипломат).	2915

НАПИЛЬНИКИ

Напильник для заточки пил

- трехгранный 150 мм	97
- круглый 150 мм	97
- круглый 200 мм ф.4,0	74
- круглый 200 мм ф.4,8	74
- круглый 200 мм ф.5,0	81

Напильник для пильных цепей

	115
--	-----

Напильник квадратный, ГОСТ 1465-80:

- 150мм - №1	54
- 150мм - №2	54
- 150мм - №3	60
- 200мм - №1	72
- 200мм - №2	73
- 200мм - №3	72
- 250мм - №1	97
- 250мм - №2	97
- 250мм - №3	97
- 300мм - №1	115
- 300мм - №2	121
- 300мм - №3	121
- 350мм - №1	181
- 350мм - №2	181
- 350мм - №3	181
- 400мм - №1	297
- 400мм - №2	297
- 400мм - №3	297

Напильник круглый, ГОСТ 1465-80:

- 150мм - №1	79
- 150мм - №2	79
- 150мм - №3	91
- 200мм - №1	103
- 200мм - №2	103
- 200мм - №3	109
- 250мм - №1	109
- 250мм - №2	115
- 250мм - №3	121
- 300мм - №1	145
- 300мм - №2	145
- 300мм - №3	145

Напильник плоский, ГОСТ 1465-80:

- 150мм - №1	54
- 150мм - №2	54
- 150мм - №3	60
- 200мм - №1	67
- 200мм - №2	73
- 200мм - №3	79
- 250мм - №1	109
- 250мм - №2	127
- 250мм - №3	140
- 300мм - №1	150
- 300мм - №2	150
- 300мм - №3	150
- 350мм - №1	190
- 350мм - №2	190
- 350мм - №3	218
- 400мм - №1	280
- 400мм - №2	280
- 400мм - №3	302

Напильник полукруглый, ГОСТ 1465-80:

- 150мм - №1	85
- 150мм - №2	91
- 150мм - №3	97
- 200мм - №1	109
- 200мм - №2	109
- 200мм - №3	109
- 250мм - №1	133
- 250мм - №2	133
- 300мм - №3	181
- 400мм - №1	327

Напильник трёхгранный, ГОСТ 1465-80:

- 150мм - №1	48
- 150мм - №2	54
- 150мм - №3	60

- 200мм - №1	73
- 200мм - №2	73
- 200мм - №3	79
- 250мм - №1	103
- 250мм - №2	103
- 250мм - №3	109
- 300мм - №1	170
- 300мм - №2	181
- 300мм - №3	194
- 350мм - №1	242
- 350мм - №2	242
- 350мм - №3	242
Надфиль	
- плоский №00-160 мм	36
- трехгранный №00-160 мм	36
- круглый №00-160 мм	36
- квадратный №00-160 мм	36
- полукруглый №00-160 мм	36
- ромбический №00-160 мм	36
Набор надфилей (3 шт.)	109
Набор надфилей (5 шт.)	181
Набор надфилей (6 шт.)	218
ОТВЕРТКИ	
Отвертка диэлектрическая, ГОСТ 21010-75 до 1000В:	
- отвертка шлицевая Т-образная 155x1,0	58
- отвертка шлицевая 200x0,8	115
- отвертка шлицевая 215x0,6	115
Отвертка крестовая, ГОСТ 17199-80:	
-№ 0 (длина 105 мм с ручкой)	29
-№ 0 (длина 130 мм с ручкой)	29
-№ 0 (длина 135 мм с ручкой)	29
-№ 0 (длина 155 мм с ручкой)	35
-№ 1 (длина 170 мм с ручкой) с магнитным жалом	35
-№ 1 (длина 190 мм с ручкой) с магнитным жалом	35
-№ 1 (длина 215 мм с ручкой)	35
-№ 2 (длина 190 мм с ручкой)	35
-№ 2 (длина 200 мм с ручкой)	57
-№ 2 (длина 230 мм с ручкой) с магнитным жалом	57
-№ 3 (длина 200 мм с ручкой)	57
-№ 3 (длина 250 мм с ручкой)	57
-№ 3 (длина 270 мм с ручкой) с магнитным жалом	62
-№ 4 (длина 310 мм с ручкой)	66
Отвертка шлицевая, ГОСТ 17199-80:	
- 95x0,3	19
- 155x0,6	23
- 180x0,5	27
- 190x1,0	35
- 205x0,6	44
- 230x0,5	44
- 230x0,6	44
- 240x0,5	48
- 240x1,0	52
- 250x1,6	58
- 290x0,8	73
- 300x1,2 с магнитным жалом	81
- 300x1,6	85
Съёмники универсальные механические трёхлапые для подшипников и муфт с прямым и обратным захватом двухсторонние.	
Шарнирный. Ход винта - 200 мм, захват внешний - 240 мм, захват внутренний - 240 мм.	2400
С раздвижными захватами. Ход винта — 195 мм, захват внешний — 240 мм, захват внутренний - 240 мм.	2800
Съёмники механические трёхлапые для подшипников и муфт односторонние.	
С одновременным ходом серповидных лапок. Ход винта - 160 мм, захват внешний - 200 мм.	1650
ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ	
- поворотные чугунные ТСЧ-100 (губки 100мм, раздвижка 100мм)	3000
РАЗНОЕ	
Чертилка для тяжелых работ 175мм	120
Очки слесарные прозрачные	99

Нож монтера ГОСТ 1435-99	48
Нож сапожный (деревянная ручка)	60
Нож сапожный (пластмассовая ручка)	70
Рамка ножовочная по металлу под полотно 300 мм	290
Полотно ножовочное ручное 300x12,5 сталь инструментальная Х6ВФ (High Carbon)	20
Зубило:	
- 160 мм	60
- 250 мм	130
Лампа паяльная 1,5 литра	1330
Редуктор червячный Ч-60-25 б/у (межосевое расстояние - 63 мм, передаточное число - 25)	4000
Изолента ПВХ (Ø66 мм, ширина 13мм), 2сорт	5
МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
Глубиномеры:	
- глубиномер микрометрический ГМ-100 кл.2, ГОСТ 7470-92	3500
- глубиномер индикаторный ГИ-100М кл.1, ГОСТ 7661-67	4600
Индикаторы часового типа с ушком:	
- индикатор ИЧ-02, кл.1 (диапазон измерения 0-2мм)	740
- индикатор ИЧ-10, кл.1 (диапазон измерения 0-10мм)	1150
- индикатор ИЧ-25, кл.1 (диапазон измерения 0-25мм)	5050
Линейка измерительная (метал.):	
- линейка L = 150 мм	33
- линейка L = 300 мм	90
- линейка L = 500 мм	120
- линейка L = 1000 мм	190
Метр складной:	
- метр алюминиевый	140
Микрометр гладкий, ГОСТ6507-90	
-микрометр МК 75 (50-75) ЧИЗ кл.1	2300
-микрометр МК 100 (75-100) ЧИЗ кл.1	2500
-микрометр МК 125 (100-125) КРИН кл.2	3200
-микрометр МК 150 (125-150) КРИН кл.2	3300
-микрометр МК 225 (200-225) ЧИЗ кл.1	3500
-микрометр МК 250 (225-250) ЧИЗ кл.1	3700
Наборы измерительного инструмента:	
- № 1 (в набор входит: штангенциркуль ШЦ-200, штангенглубиномер ШГ-200; микрометр МК 0-25; угольник поверочный 100x70; поверочная линейка 100мм)	4500
Наборы щупов:	
- набор щупов № 1 - 70 мм (0,02-0,1)	260
- набор щупов № 2 - 75 мм (0,02-0,5)	260
- набор щупов № 3 - 70 мм (0,5-1,0)	260
- набор щупов № 4 - 70 мм (0,1-1,0)	260
Нутромер индикаторный:	
- нутромер НИ 10-18 кл.2	4600
- нутромер НИ 250-450 кл. 1	5900
Рулетки:	
- рулетка 1,0м.	33
- рулетка 2,0м.	52
- рулетка 3,0м.	73
- рулетка 5,0м.	109
- рулетка 7,5м.	165
- рулетка 10,0м.	220
- рулетка 20,0м.	260
- рулетка 20,0м. (на ножке)	275
- рулетка 30,0м. (на ножке)	350
- рулетка 50,0м. (на ножке)	570
Стойка магнитная гибкая МС-29, ТУ2-034-668-83	1900
Угольник слесарный:	
- угольник плоский УП 50x40	290
- угольник плоский УП 250x160	890
- угольник УШ 50x40 с широким основанием по короткой стороне	300
- угольник УШ 100x70 с широким основанием по короткой стороне	330
- угольник УШ 150x100 с широким основанием по короткой стороне	490
Угольник слесарный поверочный 630x400, кл.1, ГОСТ 3749-77	1500
Уровень строительный алюминиевый 1000 мм	230
Штангенглубиномер:	
- штангенглубиномер ШГ-160(0,05) кл.2	2460
- штангенглубиномер ШГ-250(0,05) кл.2	2700
- штангенглубиномер ШГ-400(0,05) кл.1	3400
Штангенрейсмас:	
- штангенрейсмас ШР-250 (0,02) кл.1	4800
- штангенрейсмас ШР-400 (0,05) кл.1	6350
Штангенциркуль:	
- штангенциркуль 125 (0,1) кл.2 ; Тип 1 с глубиномером	635

- штангенциркуль 150 (0,05) кл.1 ; Тип 1 с глубиномером								980
- штангенциркуль 250 (0,02) кл.1 ; Тип 1 с глубиномером								1700
- штангенциркуль 800 (0,05) кл.1 ; Тип 3								5620
<i>ТЭН-СКП 52,0-23,6-4,0/2кВт 220В</i> к кату гладильному ЛП- 14								4900

